

MELFA

RV-2F
RV-2FL

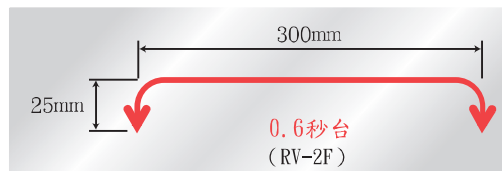
垂直2kg
機型

RV-2F
RV-2FL



小型的本體、細長型的手臂，確保大的作業區域。
適合構築精巧的cell的機械手臂。
適用於小型物品的搬送、組裝、檢查工程等。

- 等級最高的高速動作
【最大合成速度5.0m/s】(RV-2F)
- 標準循環時間
【0.6秒台】(RV-2F)
- 旋轉軸動作範圍±240度。
- 環境規格【標準：IP30】
- 符合各種規格
對應歐洲機械指令(CE)。
規格對應為特殊機型。請向銷售人員洽詢。

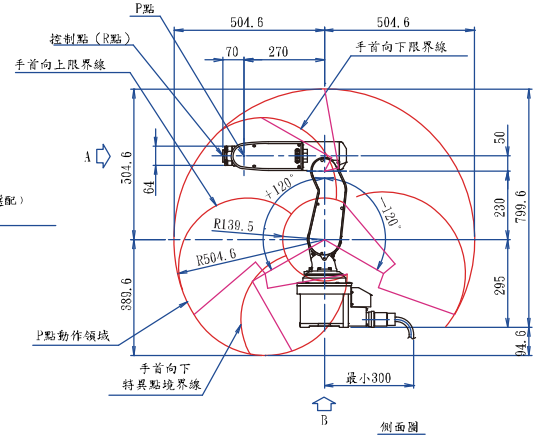
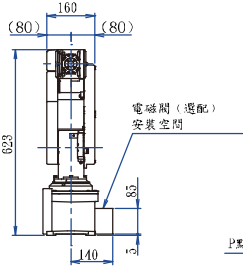
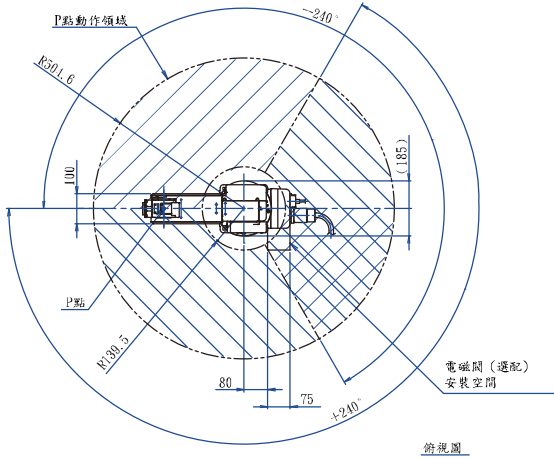


規格

型 式		單 位	RV-2F(B)	RV-2FL(B)
環境規格			標準	
保護等級			IP30	
安裝姿勢			放置地板、天吊(壁掛*2)	
構造			垂直多關節型	
動作自由度			6	
驅動方式 *1			AC伺服馬達 (J2、J3、J5軸附煞車)	
位置檢出式			絕對型編碼器	
可搬重量		kg	最大3(額定2)*5	
手臂長		mm	230+270	310+335
最大到達半徑		mm	504	649
動作範圍	J 1	度	480 (±240)	
	J 2		240 (-120~+120)	237 (-117~+120)
	J 3		160 (-0~+160)	
	J 4		400 (±200)	
	J 5		240 (-120~+120)	
	J 6		720 (±360)	
最大速度	J 1	度/s	300	225
	J 2		150	105
	J 3		300	165
	J 4		450	412
	J 5		450	
	J 6		720	
最大合成速度 *3		mm/sec	4955	4200
循環時間 *4		sec	0.6秒台	0.7秒台
位置往返精度		mm	±0.02	
周圍溫度		℃	0~40	
本體重量		kg	19	21
容許力矩	J 4	Nm	4.17	
	J 5		4.17	
	J 6		2.45	
容許慣性	J 4	kgm ²	0.18	
	J 5		0.18	
	J 6		0.04	
工具配線			夾爪輸入4點/輸出4點 多機能夾爪專用信號線	
工具空壓配管			φ4x4條	
機器間電線			5m(兩端連接接頭)	
連接控制器			CR750-D/Q、CR751-D/Q	

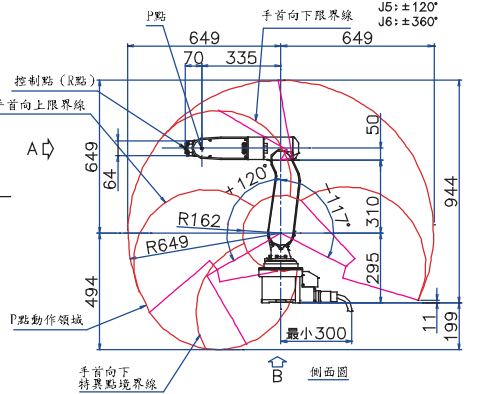
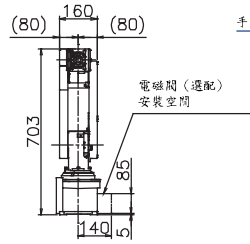
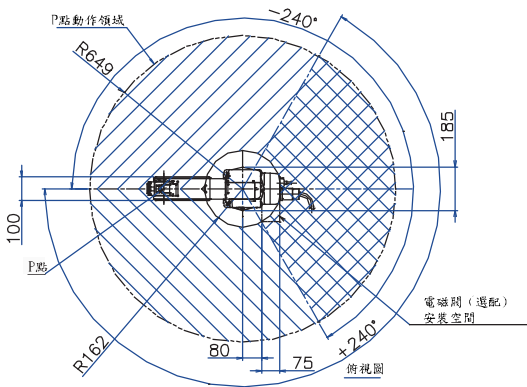
外形尺寸圖・動作範圍圖

RV-2F



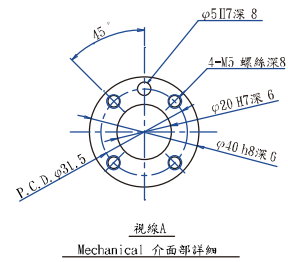
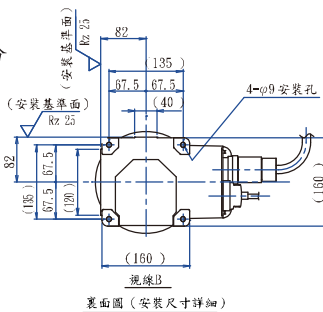
各軸的動作範圍:
 J1: ±240°
 J2: ±120°
 J3: 0°~160°
 J4: ±200°
 J5: ±120°
 J6: ±300°

RV-2FL



各軸的動作範圍:
 J1: ±240°
 J2: -117°~+120°
 J3: 0°~160°
 J4: ±200°
 J5: ±120°
 J6: ±360°

共通部分



*動作範圍限制

J1軸的角度為-75° < J1 < 70°且J2軸的角度為J2 < -110°的範圍時、J3軸的動作範圍被限制在滿足80° ≤ J3範圍。

RV-2F

RV-2FB-1D

機械手臂構造
 RV:垂直多關節型
 可搬重量
 2:2kg
 系列名
 F:F系列

控制器型式
 D:CR750-D
 Q:CR750-Q
 1D:CR751-D
 1Q:CR751-Q
 燃車規格
 無記號:J1軸、J4軸、
 J6軸無燃車
 B:全軸附燃車

RV-2FL

RV-2FLB-1D

機械手臂構造
 RV:垂直多關節型
 可搬重量
 2:2kg
 系列名
 F:F系列

控制器型式
 D:CR750-D
 Q:CR750-Q
 1D:CR751-D
 1Q:CR751-Q
 燃車規格
 無記號:J1軸、J4軸、
 J6軸無燃車
 B:全軸附燃車

手臂長度
 無記號:標準手臂
 L:長手臂

- *1:標準型、J1軸、J4軸及J6軸沒有燃車。備有全軸附燃車規格。
- *2:壁掛規格為限制J1軸動作範圍的特殊規格。
- *3:全軸合成時在Mechanical介面的值。
- *4:在上下25mm、水平300mm的往返動作、負荷1kg的值。
- *5:最大可搬重量是指在Mechanical介面姿勢向下(針對鉛直±10°)限制下可以搭載的可能重量。