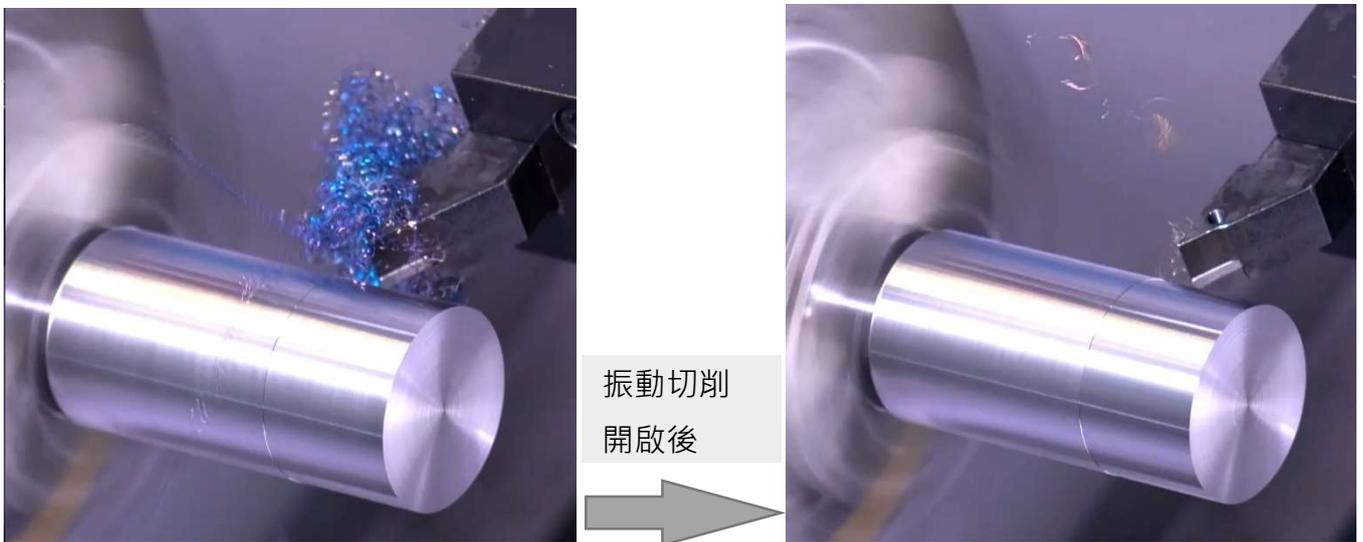


【最新情報】

## 三菱電機 CNC-振動切削機能

【2023 年 7 月 24 日】

車削加工材質強韌的鍛造金屬、鈦合金、不鏽鋼時，在內徑加工的時候，切削屑纏繞容易造成刀具損壞而減短刀具的使用壽命。切削的捲屑堆滿機台內無法順利從排屑機自動排出，必須停止機台進行車削捲屑的清理，花費停機清理的時間，降低生產的效率。外徑切削時，車削捲屑纏繞工件，容易刮損工件表面，需重覆修整工件，增加加工的程序，也會減短刀具的使用壽命。



三菱電機 CNC，提供振動切削機能，利用運動控制調變工件與刀具的切削深度的變化，在車削進行工件加工時，控制行進方向的低頻振動加工，達到自動斷屑的效果，將傳統車削的連續性切削的材料切屑斷成粒狀，可避免材料捲屑刮傷工件表面，捲屑也不會纏繞刀具而縮短刀具的使用壽命，減少操作者停機清理捲屑的機會，提高生產效率。

