

【最新情報】

## 工廠自動化機能應用

【2023 年 9 月 15 日】

迎向工廠自動化，三菱電機與您分享 3 個不可或缺的機能應用。

1. DRC 手臂直連 ( NC 直接操作機械手臂 ) 。
2. QR CODE 加工 ( 生產履歷可視化 ) 。
3. NCMTO ( NC Machine Tool Optimizer ) 稼動監視 。

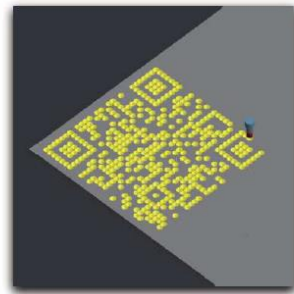
首先，“工廠自動化”機械手臂是最佳助手，以往手臂與 CNC 連結應用需使用教導盒來操作手臂，三菱電機 CNC 控制器的“DRC 功能”可直接透過網路線與手臂連結，將手臂相關的操作畫面整合於 NC 畫面上，也可透過手輪進行點位教導，強化 NC 與手臂的連結，加強手臂操作的方便性。



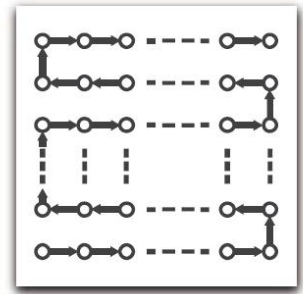
其次，三菱電機 M8V 新機能 QR CODE 加工，可透過簡易的加工程式將工件履歷訊息以 QR CODE 的形態呈現在工件上，透過手機或掃描裝置就能獲取工件相關資訊，輕鬆追蹤工件履歷，亦可應用於自動化產線上，透過掃描裝置進行辨識。



G136 ( <加工日期時間> <工件編號> <任意字串> )



加工結果  
(模擬)



於NC內部產生QR Code，進行加工。

最後，透過 NC Machine Tool Optimizer 標準軟體畫面達到戰情室的需求，無須另外開發，即可取得各機台的稼動率、異警、加工履歷...等，進而統合工廠間及機台間資訊不同步的問題，透過資料收集，利用大數據分析達到改善機台稼動提升加工效率。

● 生產據點機械運轉狀況一覽顯示



■ 運轉狀況可視化

- 以據點、群組、機械單位的各種統計
- 根據運轉趨勢即時監控



M800V/M80V 內建無線 WIFI  
無需配線

**NC Machine Tool Optimizer**

收集NC工具機與周邊機器的運轉資訊，將運轉狀況可視化並支援分析的軟體產品